

VALUTEC

Schwedisches Monster

Holztrockner mit 110.000 m³ Jahresleistung

Seit 2012 verschlingt der Riesentrockner von Valutec, Skelleftea/SE, beim SCA-Sägewerk Bollsta Ladung für Ladung. In 22 Stunden kommt man in Bollstabruk auf 18 % Holztaugleichsfeuchtigkeit. Die Standardabweichung beträgt lediglich zwischen 0,5 und 1,6 %.

Wenn man als Sägewerk mit 170 m/min einschneidet und pro Minute 200 Bretter nachsortiert, dann müssen zwangsläufig auch Unmengen von Holz getrocknet werden. Doch wozu sich den Kopf zerbrechen, wo die Lösung doch im eigenen Land liegt. Beim SCA-Timber Sägewerk Bollsta, Bollstabruk/SE, greift man auf einen TC-Kanaltrockner von Valutec zurück. Von den Mitarbeitern Bollstas wird die Kammer nur als „das Monster“ bezeichnet. Augenscheinlich ist diese Anspielung auf die Größe der Kammer keine Übertreibung.

Lieber zu viel, als zu wenig

In diesem Jahr plant das SCA-Sägewerk einen Output von 525.000 m³ Schnittholz. Um diese enorme Menge Schnittholz auch trocknen zu können, verfügt man in Bollstabruk über 44 Trockenkammern, fünf Kanaltrockner und die Kammer vom Typ TC von Valutec mit einer Leistung von circa 110.000 m³/J. Gefragt hat man ursprünglich nach 82.000 m³ Trocknungskapazität, aber die schwedischen Trocknungsspezialisten haben „noch etwas draufgelegt“, informiert Eric Johansson, Marketingleiter von Valutec.

Zehn verschiedene Klimata

Genau genommen besteht der Trockner aus zehn Zonen. In jeder Trocknungszone herrscht ein anderes Klima. In den ersten fünf sind Wärmetauscher installiert, um Energie zurückzuge-

winnen, da die Luftgeschwindigkeit dies zulässt. Ventilatoren belüfteten die Pakete von der Seite, um den Weg durch die Pakete kurz zu halten. Aus der schwedischen Abkürzung für Querkirkulation leitet sich auch die Bezeichnung TC ab. Druckrahmen verhindern, dass die oberen Holzlagen übermäßig schwinden. Die Leistung der Heizung liegt bei 12 MW. Aktuell braucht man aber weniger als die Hälfte.

Eingesetzt wird „das Monster“ fast ausschließlich für Seitenware mit 25 mm Stärke. In nur 22 Stunden durchläuft das Holz auf Schienen die verschiedenen Klimata. Die Endfeuchte liegt bei 18 % mit einer Standardabweichung von 0,5 bis 1,6 %. Eine weitere Stärke der Kammer ist die geringe Gefahr der Rissbildung.

Endfeuchte und Spannungen im Holz nimmt der Trocknungsmeister und Projektleiter Niclas Larsson unter die Lupe. Jede Charge wird mit der Darmmethode überprüft.

Qualität als wichtigstes Kriterium

Für Larsson spielt die Qualität der getrockneten Ware die entscheidende Rolle. Deshalb arbeitet man auch mit Valutec zusammen. Zwischen den Unternehmen scheint die Chemie zu stimmen. „Auch 2013 will SCA in Bollstabruk wieder in die Trocknung investieren“, prognostiziert Larsson.

Für Valutec ist die Rückmeldung von SCA wichtig, um die eigene Forschung und Entwicklung voranzutreiben. Das achtköpfige Entwicklungsteam



Wärmetauscher in den ersten fünf Zonen dienen der Energierückgewinnung

> DATEN & FAKTEN

SCA TIMBER BOLLSTA

Geschäftsführung:	Katarina Levin
Standort:	Bollstabruk/SE
Mitarbeiter:	125
Produktionsvolumen:	525.000 m ³ /J
Produkte:	Schnittholz, kesseldruckimprägnierte Hölzer, Hobelware

VALUTEC

Gründung:	1922
Standort:	Skelleftea/SE, Sollentuna/SE
Geschäftsführung:	Robert Larsson
Umsatz (2012):	35 Mio €
Geschäftsfelder:	Kanaltrockner, Trockenkammern, Thermoholz-Kammern, Steuerungssysteme

arbeitet in Schweden und Norwegen ebenfalls mit Universitäten zusammen. „Unabhängig von der Umsatzhöhe gehen 5 % des Jahresumsatzes immer in die Entwicklung“, erklärt Johansson. Voller Stolz ist er auch auf das Kontroll-System Valumatic, welches es erlaubt, die Trocknung hinsichtlich Energie, Qualität und Trocknungsgeschwindigkeit zu optimieren. Für jene Trocknungsmeister, die sich in Puncto Holztrocknung auf ihr eigenes Wissen verlassen möchten, gibt es auch die Möglichkeit manuell zu fahren. **AK <**



Bildquelle: Klingler

Mit diesem Riesentrockner von Valutec können bis zu 110.000 m³/J Schnittholz getrocknet werden



Gute Kooperation: Trocknungsmeister Niclas Larsson von SCA mit Marketingleiter Eric Johansson von Valutec