



Einsatz von Kanaltrocknern in Mitteleuropa auf dem Vormarsch

Hasslacher ist nur eines von vielen Sägewerken in Mitteleuropa, das in die Kanaltrocknertechnologie von Valutec investiert. Dies ist das Ergebnis einer Entwicklung infolge des gestiegenen Konkurrenzdrucks auf dem Holz- und Baumarkt, in dem die Qualität der Endprodukte eine immer größere Rolle spielt. – Jedes Sägewerk hat seine eigenen Anforderungen und wir möchten die Unternehmen bei der Optimierung des Trocknungsprozesses in den Bereichen Energieverbrauch, Kapazität und Qualität

individuell unterstützen. So stärken wir ihre Geschäftstätigkeit am besten, sagt Robert Larsson, Geschäftsführer von Valutec. Valutec hat in den vergangenen Jahren u.a. Kanaltrockner an die deutschen Sägewerke Ziegler Holzindustrie und Egger Brilon geliefert. Insgesamt hat Valutec bereits über 1.000 Kanaltrockner geliefert und ist in diesem Marktsegment damit weltweit führend.

Erfolgreiche Lösung dank Aufzug



Bei Hasslacher, das seinen Sitz in der Nähe von Sachsenburg, Kärnten, hat, sind die Berge und Täler der Alpen Teil der natürlichen Umgebung. Im Werk stellen die Höhenunterschiede allerdings eine logistische Herausforderung dar: der Auslauf des Kanaltrockners befindet sich gegenüber dem Justierwerk auf einer anderen Höhe. Dieses Problem hat Hasslacher durch den Einbau eines Aufzugs gelöst, der die Holzpakete zum Justierwerk transportiert und so eine Zwischenlagerung überflüssig macht. – Das spart den Staplerfahrern Zeit. Durch die kontinuierliche Anfuhr aus dem Kanaltrockner ist der Arbeitsfluss definitiv ruhiger und effizienter geworden, erklärt Michael Fercher, Technischer Leiter bei Hasslacher.

Qualität in neuen Höhen. Raum für Expansion.





Michael Fercher

Zuverlässige Trocknungstechnologie

Im österreichischen Kärnten befindet sich eine von Europas modernsten Anlagen für die Herstellung von Schichtholz – Hasslacher Norica Timber. Beim Ausbau der Trocknungskapazität waren eine erhöhte Kapazität sowie eine verbesserte Trocknungsqualität besonders wichtig, um die Anforderungen an die weitere Veredelung zu erfüllen. Nach einem sorgfältigen Auswahlprozess fiel die Wahl schließlich auf zwei OTC-Kanaltrockner von Valutec. – Damit werden Rissbildung und Verdrehen verringert und es entsteht eine sehr gleichmäßige Endfeuchte. Valutec hat sein Versprechen bezüglich der Investition gehalten, erklärt Bernhard Spitzer, Projekt- und Betriebsleiter bei Hasslacher Norica Timber.

Mit den OTC-Kanaltrocknern werden 44 Millimeter dicke Schichtholzbretter aus Fichte auf eine Endfeuchte von 12 Prozent getrocknet. Die hohe und gleichmäßige Qualität rechtfertigt die Entscheidung von Hasslacher für die Kanaltrockner, einer Technologie, die in Mitteleuropa noch nicht so weit verbreitet ist. – Durch die Trocknung großer Mengen mit hohen Qualitätsanforderungen und der gleichmäßigen Zufuhr der Rohware entstehen durch die Kanaltrockner große Vorteile, erklärt Bernhard Spitzer.

Schnelle und richtige Trocknung
Durch den kontinuierlichen Betrieb der Kanaltrockner entsteht eine gleichmäßige Belastung des Heizkessels. Dadurch können Spitzen im Energieverbrauch vermieden werden, die bei der gleichzeitigen Heizung von mehreren Kammertrocknern entstehen können. Darüber hinaus sind die Trockner effizient und betriebssicher. – Jetzt belaufen sich die Trocknungszeiten für die stärkeren Abmessungen, die wir trocknen, nur noch auf 80 bis 85 Stunden. Bei jedem Paket haben wir eine Zeitersparnis von bis zu einem Tag im Vergleich zu unseren herkömmlichen Kammertrocknern, erklärt Bernhard Spitzer.

Die Kanaltrockner aus Edelstahl sind mit Druckrahmen, die eine minimale Deformation der obersten Holzschicht gewährleisten, sowie Valutecs System zur Wärmerückgewinnung ausgestattet. Im Lieferumfang inbegriffen ist außerdem das Steuersystem Valmatics.

Schulung als Teil des Lieferumfangs
Mit der Inbetriebnahme der Trockner führte Valutec auch eine Schulung in der grundlegenden Bedienung der Kanaltrockner und Steuersysteme bei Hasslacher vor Ort durch. – Das ist Teil unseres ganzheitlichen Ansatzes, und wenn das Sägewerk bislang noch keine Kanaltrockner eingesetzt hat, ist dies natürlich besonders wichtig. Wir begleiten unsere Kunden auf dem ganzen Weg von der Inbetriebnahme über die Schulung bis zur laufenden Optimierung, damit eine möglichst hohe Wertschöpfung mit der Anlage erzielt wird, so Robert Larsson, Geschäftsführer bei Valutec.

Für Hasslacher war die Schulung besonders wichtig. – Für uns steht die Qualität im Mittelpunkt und da sind geringe Toleranzen hinsichtlich der Endfeuchte natürlich besonders wichtig. Und mit der neuen Anlage können wir eine noch bessere Qualität gewährleisten, erklärt Michael Fercher.

Sorgfältiger Auswahlprozess
Die Entscheidung für Valutec war für Hasslacher nicht selbstverständlich, denn das Unternehmen hat in der Vergangenheit weder mit Valutec noch mit Kanaltrocknern gearbeitet. – Bevor wir uns für einen Lieferanten entschieden haben, haben wir verschiedene Sägewerke besucht, in denen mit den Kanaltrocknern von Valutec gearbeitet wird, erzählt Michael Fercher, Technischer Leiter bei Hasslacher. Sämtliche Anlagen zeichneten sich dadurch aus, dass die Produktion reibungslos ablief und die Anwender äußerst positive Beurteilungen gaben. Dies hat uns in unserer Entscheidung bestärkt.

Die Überlegungen von Hasslacher betrafen u.a. die Durchführung des Projekts, da der Lieferant in Schweden sitzt, und die Inbetriebnahme der Anlagen. – Wir haben exakt nach Zeitplan losgelegt und hatten während des gesamten Projektes einen guten Kontakt. Robert Larsson ist wirklich kompetent und das Team hat hier bei uns ebenfalls richtig gute Arbeit geleistet, konstatiert Michael Fercher.

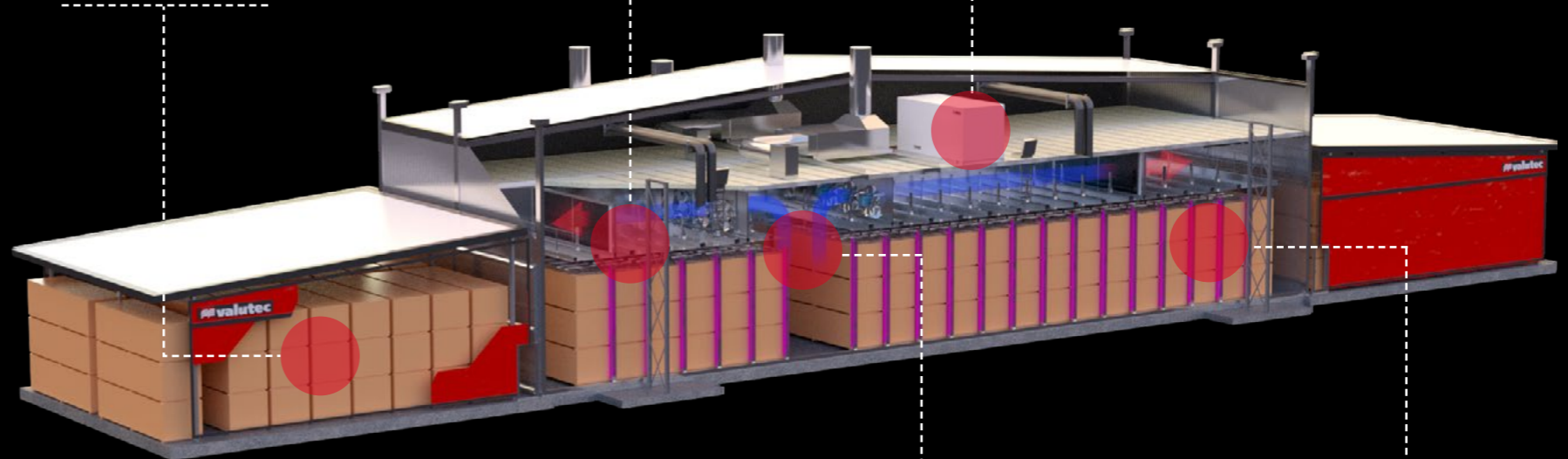
OTC-Trockner – eine patentierte Lösung

QUALITÄT
Effektives Trocknen mit weniger Rissen dank eines schonenden Trocknungsprozesses.

DRUCKKRAHMEN
Tragen zu einer gleichbleibenden Qualität im gesamten Holzrocknungsprozess bei und erhöhen die Luftgeschwindigkeit durch die Holzpakete.

WÄRMERÜCKGEWINNUNG
Durch die Verwendung der Ausblasluft für die Erwärmung der Zuluft werden bis zu 25 % Energie zurückgewonnen.

GUTES ARBEITSKLIMA
Moderne Sicherheitseinrichtungen machen die Trockenanlage zu einem sicheren Arbeitsplatz.



KLIMATRENNUNG
Da die Luft vor dem Holz nicht gemischt wird, kann sie leicht in Zone 1 und Zone 2 getrennt werden.

EINFACHE HANDHABUNG
Da die Trocknerleistung bis zum letzten Paket gewährleistet ist, ist der OTC-Trockner für das Bedienpersonal leicht zu bedienen.

OPTIMIZED TWO-STAGE CONTINUOUS

Die Kanaltrockner OTC von Valutec entstammen einer patentierten Lösung, die die Gefahr der Rissbildung auch bei größeren Abmessungen minimiert. OTC steht für Optimized Two-stage Continuous und die Klimaentwicklung in Längsrichtung des Kanals gleicht dem Schema eines Kammertrockners. Indem die hohe Kapazität eines Kanaltrockners mit der hohen Qualität eines Kammertrockners gepaart wird, entsteht eine Anlage, die eine schnelle Trocknung auf eine niedrige Endfeuchtigkeit erlaubt.

Ein vollautomatisches Vorschubsystem befördert das Holz durch den Trockner, wo es in zwei getrennten Zonen getrocknet wird. Axialventilatoren blasen die Zirkulationsluft in der jeweiligen Zone über Heizregister durch das Holz. In der ersten Zone bewegt sich der Luftstrom in Vorschubrichtung und in der zweiten Zone bewegt er sich gegen die Vorschubrichtung.

KAPAZITÄT: 80.000 m³/Jahr

QUALITÄT: $\sigma < 1,2\%$ (12 % Endfeuchtigkeit)

WÄRMEENERGIE: 166 kWh/m³ STROM: 12 kWh/m³